



NOUVEAU!

MOTEUR

| | |
|--------------------|---|
| Marque, modèle | : ISUZU 6HK1X |
| Type | : Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler |
| Puissance | : 264 HP (197 kW) @1900 rpm / SAE J1995 (Brut) |
| Couple maximal | : 1050 Nm @1500 rpm (Brut) |
| Cylindrée | : 7790 cc |
| Alésage x course | : 115 mm x 125 mm |
| Classe d'émissions | : Stage V-EU |

CHASSIS AUXILIAIRE

| | |
|-------------------------------|---|
| Construction | : Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal |
| Patin | : Triple nervure |
| Nb de patins | : 2 x 51 pcs |
| Nb de rouleaux inférieurs | : 2 x 9 pcs |
| Nb de rouleaux supérieurs | : 2 x 2 pcs |
| Protection train de roulement | : 2 x 3 pcs |
| Tendeur de chenille | : Hydraulique, avec amortisseur à ressort |

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Haute résolution, rétro-éclairage LED, écran LCD couleur
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine complètement repensée pour une ergonomie optimale en relocalisant le tableau de bord et en restylisant les pédales et les joysticks.

DEPLACEMENT ET FREINS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Déplacement | : Entièrement hydrostatique |
| Moteur de déplacement | : Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné |
| Réducteur | : Système à engrenage planétaire à 2 étages |
| Vitesse de déplacement | |
| Elevée | : 5,1 km/h |
| Faible | : 3,0 km/h |
| Traction max. | : 25.460 kgf |
| Pente admissible | : 35° (%70) |
| Frein de stationnement | : Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique |
| La pression au sol (Patin 600 mm) | : 0,61 kgf/cm ² |

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

| | |
|------------------------------------|---|
| Pompe principale | |
| Type | : 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné |
| Débit max. | : 2 x 266 L/min |
| Pompe pilotage | : A engrenage, 30,5 L/min |
| Pressions de fonctionnement | |
| Cylindres | : 350 kgf/cm ² |
| Power Boost | : 380 kgf/cm ² |
| Translation | : 350 kgf/cm ² |
| Rotation | : 285 kgf/cm ² |
| Pilotage | : 40 kgf/cm ² |
| Cylindres | |
| Flèche | : 2 x ø 135 x ø 95 x 1.455 mm |
| Balancier | : 1 x ø 150 x ø 105 x 1.760 mm |
| Godet | : 1 x ø 135 x ø 95 x 1.195 mm |

OPERA CONTROL SYSTEM

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche/arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- Système antiviol avec code personnel
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Hidromek Smartlink (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Possibilité de régler le débit hydraulique à partir de l'écran Opera
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

SYSTEME DE ROTATION

| | |
|---------------------|--|
| Motor | : Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné |
| Réducteur | : A engrenage planétaire à 2 étages |
| Frein de rotation | : Hydraulique, à disque, avec avertissement |
| Vitesse de rotation | : 10,10 rpm |

CAPACITES DE REMPLISSAGE

| | | | |
|-----------------------|---------|--------------------------------------|--------|
| Réservoir | : 475 L | Huile moteur | : 37 L |
| Réservoir hydraulique | : 210 L | Système de refroidissement du moteur | : 55 L |
| Système hydraulique | : 395 L | Réservoir d'urée | : 70 L |

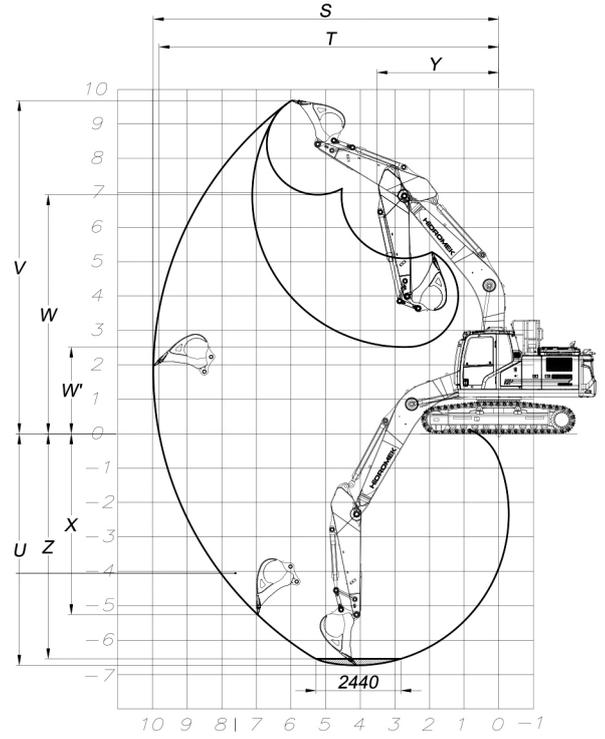
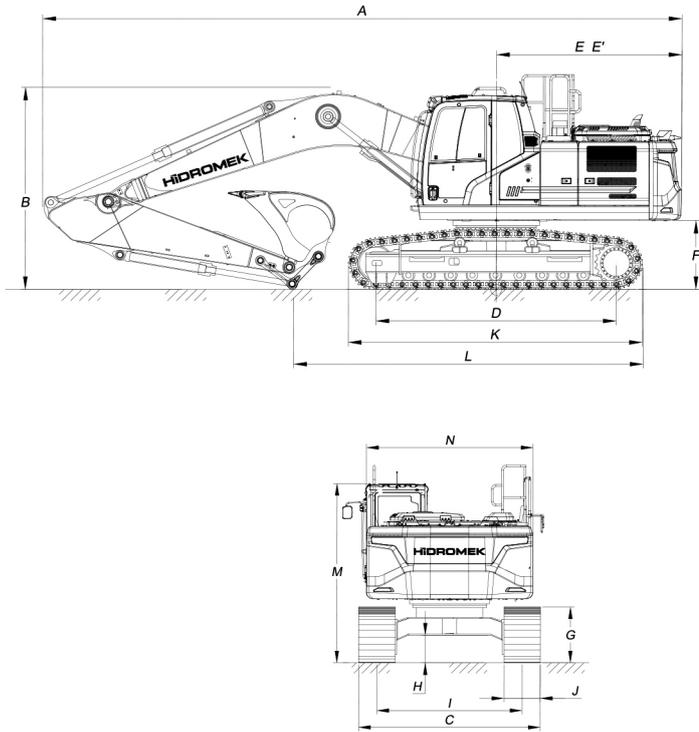
SYSTEME ELECTRIQUE

| | |
|-------------|--------------------|
| Tension | : 24V |
| Batterie | : 2 x 12V / 150 Ah |
| Alternateur | : 24V / 50 A |
| Démarrreur | : 24V / 5 kw |

POIDS

| | |
|---|-------------|
| Poids en ordre de marche de la machine en série | : 32.100 kg |
|---|-------------|

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte



DIMENSIONS GENERALES

| Dimension de la flèche | 6.280 mm | | |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Dimension du balancier | 2.100 mm | *2.500 mm | 3.070 mm |
| A - Longueur totale | 10.930 mm | 10.880 mm | 10.790 mm |
| B - Hauteur de la flèche (expédition) | 3.580 mm | 3.490 mm | 3.320 mm |
| C - Largeur du châssis inférieur | 3.200 mm | | |
| D - Longueur de la base de la chenille | 4.030 mm | | |
| E - Distance Contrepoids | 3.235 mm | | |
| E' - Rayon de travail au contrepoids | 3.255 mm | | |
| F - Garde au sol du châssis supérieur | 1.205 mm | | |
| G - Hauteur de la chenille | 1.070 mm | | |
| H - Garde au sol | 500 mm | | |
| I - Ecartement des chenilles | 2.600 mm | | |
| J - Largeur du patin | 600 mm | | |
| K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin) | 4.950 mm | | |
| L - Longueur d'expédition | 7.540 mm | 6.780 mm | 5.860 mm |
| M - Hauteur de la cabine | 3.140 mm | | |
| N - Largeur du châssis supérieur | 2.990 mm | | |

*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

| Dimension de la flèche | 6.280 mm | | |
|--|-----------|-----------|-----------|
| Dimension du balancier | 2.100 mm | *2.500 mm | 3.070 mm |
| S - Portée maximale | 10.020 mm | 10.370 mm | 10.910 mm |
| T - Portée maximale au niveau du sol | 9.790 mm | 10.150 mm | 10.700 mm |
| U - Profondeur d'excavation maximale | 6.360 mm | 6.760 mm | 7.330 mm |
| V - Hauteur d'excavation maximale | 9.860 mm | 9.990 mm | 10.290 mm |
| W - Hauteur de déchargement maximale | 6.870 mm | 7.020 mm | 7.300 mm |
| W' - Hauteur de déchargement minimale | 3.790 mm | 3.310 mm | 2.760 mm |
| X - Profondeur d'excavation verticale maximale | 4.890 mm | 5.140 mm | 5.780 mm |
| Y - Rayon de rotation minimale | 4.440 mm | 4.360 mm | 4.280 mm |
| Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm | 6.140 mm | 6.560 mm | 7.160 mm |

*De série

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

| | |
|--|---------------------|
| Godet de série (SAE) | 1,6 m ³ |
| Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance) | 19.600 (21.300) kgf |
| Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance) | 16.400 (17.800) kgf |



HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
 Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT

HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiqués dans cette brochure sans préavis.